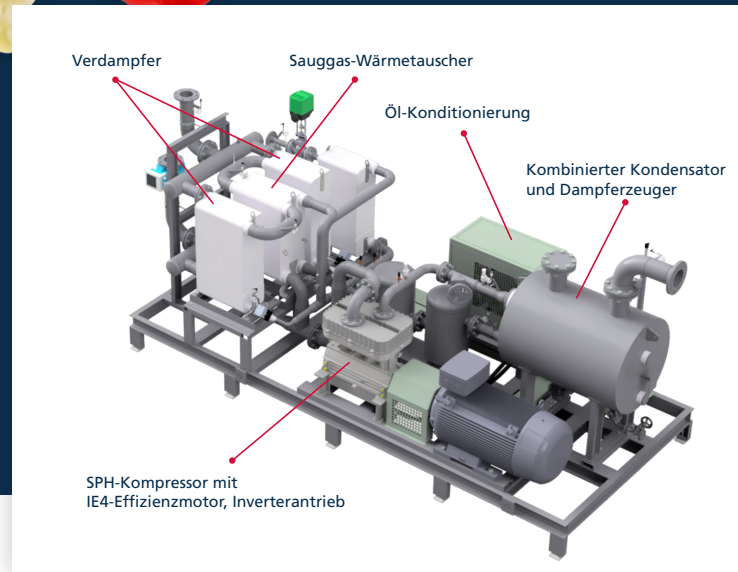


Gelatine



Technische Daten

- Installation Q1-2024
- Quelle: 85/70 °C
- Dampf bei 2 bar
- 4,1 GWh thermische Energie pro Jahr
- Einsparung von 550 t CO2 pro Jahr bei Nutzung des durch das BKHW erzeugten Stroms
- Leistungsdaten
 - Heizleistung: 514 kW (812 kg/h)
 - Kühlleistung: 407 kW
 - Elektrische Leistung: 118 kW
 - COP: 4,4



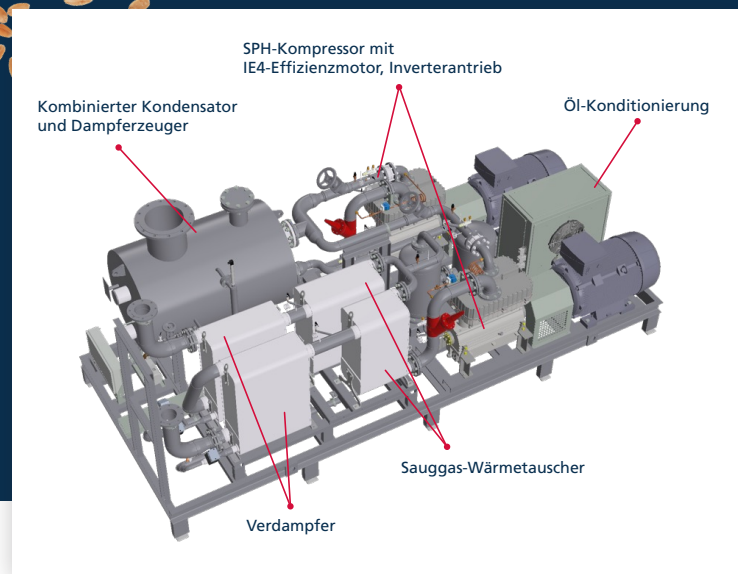
DAMPF

Großbäckerei



Technische Daten

- Installation H2-2024
- Quelle: 92/72 °C
- Dampf bei 1,5 bar
- Einsparung von bis zu 2100 t CO2 pro Jahr
- Leistungsdaten
 - Heizleistung: 1230 kW (1930 kg/h)
 - Kühlleistung: 1029 kW
 - Elektrische Leistung: 225 kW
 - COP: 5,5



DAMPF

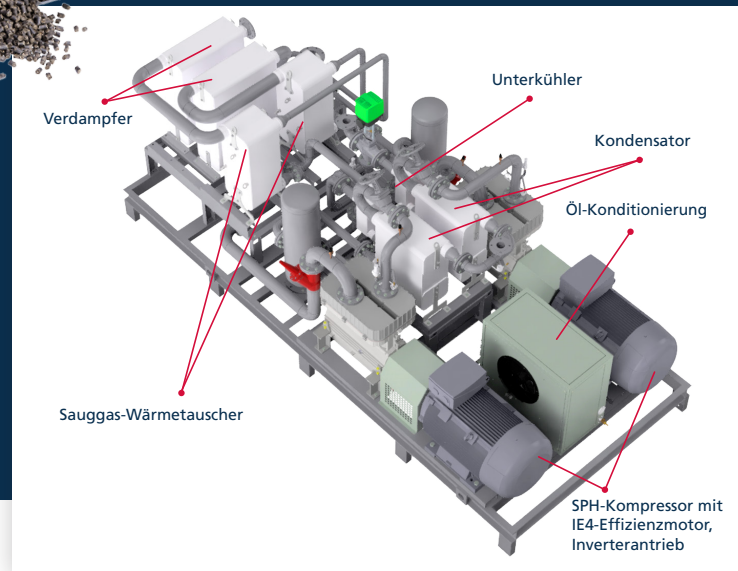
Recyclingindustrie

Thermokunststoff aus Müll



Technische Daten

- Installation Q1-2024
- Lieferung von 2 Wärmepumpen
- Ziel: CO₂-freie Produktion von Thermokunststoff aus Müll
- 1,5 MW Leistungsbedarf
- ~10,8 GWh ~ 39 TJ Wärme pro Jahr
- Einsparung von 1,25 Mm³ Erdgas pro Jahr
- Einsparung von ~2400 t CO₂ pro Jahr durch den Einsatz von „grünem“ Strom



WASSER

ThermBooster™

2-Kreis, 2 Kompressoren

Quelle: Wasser 75/65 °C

Senke: Heißwasser: 90/130 °C

Für Trocknungsprozess

Leistungsdaten Wärmepumpe

Heizleistung: 1017 kW

Kühlkapazität: 809 kW

Elektrischer Verbrauch: 229 kW

COP: 4,4

4 Kompressoren werden installiert

3 im wechselseitigem Einsatz

1 als Redundanz



SPH-Industriewärmepumpen lassen sich individuell für Ihre Anwendung konfigurieren. Sprechen Sie uns an! info@sphheat.de



Hot. Efficient. Green.